

# PRESCRIPTIONS D'UTILISATION DES BOUTEILLES ALUMINIUM

## **Spécificité des bouteilles Aluminium**

- Tout comme les bouteilles en acier, les bouteilles en alu peuvent être utilisées pour contenir soit de l'air soit des mélanges suroxygénés soit de l'O<sub>2</sub> pur
- Les bouteilles Alu sont soumises à la même réglementation que les bouteilles Acier
- Pour les bouteilles Alu, apparaît cependant la notion de « Service »

## **Définition de la notion de « Service »**

### ■ Service intensif avec Inspection Visuelle tous les 4 mois minimum

Une bouteille est soumise à un service intensif, si elle remplit l'une des conditions suivantes

- ✓ Bouteille remplie ou complétée 5 fois ou plus par semaine.
- ✓ Bouteille de location utilisée « en saison » et stockée « hors saison »
- ✓ Bouteille utilisée et/ou stockée dans un environnement dur ou agressif. (Local humide, cale de bateau, transports fréquents dans remorques ou camionnettes, etc, ...).

### ■ Service normal avec Inspection Visuelle tous les 12 mois minimum

Une bouteille est soumise à un service normal dans les autres cas

## **Recommandations pour le gonflage des Blocs Aluminium**

*En présence d'un bloc Aluminium, **ne jamais** :*

- Vider complètement la bouteille, sauf pour démontage
- Vider la bouteille contenant un taux d'oxygène > 60%, à plus de 35 bar/minute (limiter le débit de vidange à 15 à 35 bar/minute)
- Dépasser la pression de service lors du gonflage
- Exposer la bouteille à une forte source de chaleur
- Gonfler une bouteille présentant une fuite ou ne tenant pas la pression
- Gonfler une bouteille ne respectant pas l'intervalle des visites défini (4 ou 12 mois)
- Gonfler trop rapidement une bouteille Aluminium (vitesse maximum de remplissage 65 bars/minute)

## **L'entretien au quotidien**

### Le rinçage de la bouteille

- Rincer chaque jour la bouteille à l'eau douce après avoir démonté tous les accessoires (Back-Pack, Stab, ..)
- Rincer également tous les accessoires (Présence de sel, de sable ou autres saletés, ....)
- Faire sécher l'ensemble
- Ne remonter l'ensemble qu'avec des accessoires propres et sec

*Garder à l'esprit que **EAU + SEL = ELECTROLYTE***

## Consignes d'entretien des blocs Aluminium

- Faire ou faire faire les retouches de peinture sur les zones endommagées
- Interdiction du décapage thermique lors des retouches de peinture
- Interdiction d'utiliser soude ou acide comme décapant
- N'utiliser que des décapants compatibles avec l'aluminium
- La peinture des bouteilles Aluminium est du ressort de professionnels

## Effet galvanique protection

Se souvenir que l'aluminium est un des métaux les plus sensibles à la corrosion galvanique (Il sert d'ailleurs à la confection des anodes sacrificielles sous les bateaux)

Il convient donc de s'assurer de la présence de « barrière galvanique » dans les assemblages Aluminium / Autre métal

ex: Chrome, Nickel, Plastique, Caoutchouc, Graisse,...

○ **Attention** aux cerclages Inox, aux parties de pièces en laiton au chromage écaillé (Robinetterie), aux tubes plongeur en laiton non chromé.....



FFESSM

---

GIRONDE 33 TECHNIQUE